Temat lekcji dla kl. VIII

Temat: Polskie Państwo Podziemne.

29.10.2020

Proszę zapoznać się z tematem z podręcznika str. 61- 66

1. Polskie Państwo Podziemne, w okupowanej Polsce powstało wiele tajnych organizacji cywilnych i wojskowych, tworzących Polskie Państwo Podziemne, podległe rządowi na uchodźstwie.
2. Najważniejszym organem władzy cywilnej w okupowanej Polsce była Delegatura Rządu RP na kraj, pion wojskowy zaś tworzyła Armia Krajowa.
3. Polskie Państwo Podziemne było w czasie II wojny światowej najbardziej rozbudowaną organizacją konspiracyjną w Europie.
4. AK prowadziła walkę z okupantem za pomocą dywersji i sabotaż oraz tworzyła oddziały partyzanckie, które staczały często regularne bitwy z Niemcami.

Pojęcia:

1. Polskie Państwo Podziemne, do zeszytu
2. Wyjaśnij skróty: SZP-ZWZ-AK
3. Dywersja
4. sabotaż
5. cichociemni
6. wypisz symbole Polski walczącej, okupacja niemiecka.

Proszę przygotować notatkę z tematu w zeszycie, wyjaśnić pojęcia. Zadanie proszę odesłać do 05.11.2020 na mój adres: [bodzioch79@interia.pl](mailto:bodzioch79@interia.pl) Lekcja jest na ocenę.

Temat lekcji dla kl. VIII

Temat: Ziemie polskie w latach 1943-1944.

29.10.2020

Proszę zapoznać się z tematem z podręcznika str. 67- 71

1. Stalin postanowił utworzyć na ziemiach polskich nowy ośrodek władzy, podległy ZSRS, a nie rządowi w Londynie.
2. W 1942 powstała Polska Partia Robotnicza, której zbrojnym ramieniem była Gwardia Ludowa, przemianowana na Armię Ludową.
3. Przywódcy PPR powołali Krajową Radę Narodową KRN- która miała reprezentować naród polski.
4. W 1943r. działający w ZSRS i podporządkowany Stalinowi…Związek Patriotów Polskich zorganizował 1 Dywizję Piechoty im. Tadeusza Kościuszki, dowodzoną przez generała Zygmunta Berlinga.
5. W latach 1943-45 na południowo- wschodnich kresach II RP, nacjonaliści ukraińscy dopuścili się masowych mordów na ludności polskiej. W bestialski sposób zamordowali 100 tyś. Polaków.
6. Na konferencji w Jałcie wielka trójka ustaliła, że nowy rząd powstanie przez rozszerzenie komunistycznego Rządu Tymczasowego.